

Basecoat WB GT

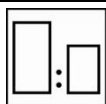
Bases

09/01/2019

L1.09.02

DESCRIPTION

Bases à l'eau monocomposant issue des dernières technologies. Disponibles dans une large gamme de bases à effets métallisés, nacrés et opaques. Spécialement conçues pour la réparation automobile, mais adaptées également pour les finitions des véhicules poids lourds. Une large gamme de produits auxiliaires permet au produit une application dans un grand nombre de travaux de réparation et de conditions.



Prêt à l'emploi (PAE)

Afin de réaliser une filtration, utilisez des filtres conçus pour les bases à l'eau, de taille: 125µm.



En cas de hautes températures / faible humidité, Lesonal Activator WB peut être ajouté à hauteur de 40% maximum.



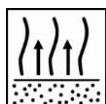
Réglage du pistolet HVLP :
1.3-1.4 mm

Pression d'application HVLP :
0.7 bar au chapeau



Teintes opaques
Teintes métallisées et nacrées

2 x 1 couche
2 x 1 couche suivi d'un voile de placement



Entre les couches
Sécher jusqu'à matité entre les couches

Avant le vernis
Jusqu'à matité complète



2K HS Extra Clear RTS
-2K HS Premium Clear 420
-2K HS Fast Clear 420
-Multi Matt Clear



Utilisez les masques de protection appropriée

Lire la FT pour obtenir des informations détaillées sur le produit

Basecoat WB GT

Bases

09/01/2019

L1.09.02

DESCRIPTION

Bases à l'eau monocomposant issue des dernières technologies. Disponibles dans une large gamme de bases à effets métallisés, nacrés et opaques. Spécialement conçues pour la réparation automobile, mais adaptées également pour les finitions des véhicules poids lourds. Une large gamme de produits auxiliaires permet au produit une application dans un grand nombre de travaux de réparation et de conditions.

PRODUITS & AUXILIAIRES

Produit	Lesonal Basecoat WB GT. Mixed to formulae (by weight)
Activateur	Basecoat WB GT est prêt à l'emploi Pour éviter les coulures sur des pièces à peindre de grandes dimensions ou en cas de température élevée ou de faible humidité, Activator WB peut être ajouté à hauteur de 40% maximum. (Plus la température est élevée et l'humidité basse, plus il est nécessaire d'ajouter de l'Activator WB) Note: Evitez le contact avec des solvants organiques.
Composition chimique	Basecoat WB GT - Liants de séchage Physiques Activator WB - Mélange eau/Glycol

MÉTHODE D'UTILISATION

Supports compatibles	Finitions d'Origine OEM, y compris l'acrylique thermoplastique Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Primer Filler RTS Lesonal 1K Primer WB Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer Lesonal 2K Graphit Filler Remarque: Toutes les couleurs Basecoat WB GT SEC sauf SEC2322 doivent être appliquées sur Graphite Filler Black, 2K Filler 540 Noir, Basecoat WB GT MM 23 Black ou complètement durci et poncé Noir finition en une seule étape. Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) doit être appliqué sur la couleur NIS1052 Ne pas appliquer sur les etch primaires ou les primaires à l'eau.
-----------------------------	--

Basecoat WB GT

Bases

09/01/2019

L1.09.02

Préparation du support	Avant de commencer tout travail de ponçage, nettoyez soigneusement la surface avec Lesonal Degreaser. Poncer au P1000 en mouillé ou au P500 à sec. Après avoir terminé le ponçage, et juste avant l'application du Basecoat WB GT, dégraisser à nouveau soigneusement avec Lesonal Degreaser		
Mixing Ratio	Basecoat WB GT est Prêt à l'emploi Remuer doucement WB GT avant utilisation pour obtenir une viscosité optimum avant le mélange. Pour éviter la vaporisation avec la peinture des objets plus grands ou dans des conditions plus chaudes / humidité plus faible, Activator WB peut être ajouté à partir de 0 jusqu'à un maximum de 40%. (Plus la température et / ou plus le taux d'humidité plus Activator WB peut être ajoutée)		
Viscosité d'application	25-35 sec. DIN Cup 4 à 20°C		
Durée de vie du mélange	Toutes les teintes	3 mois à 20°C	
Pression d'application	Pistolet HVLP à gravité	Buse 1.3-1.4 mm	Pression d'application 0.7 bar (au chapeau)* *Se référer au manuel d'utilisation du pistolet

APPLICATION TECHNIQUE

Teintes Métallisées et nacrées	Appliquer une couche simple en mouillé (100%). Laisser sécher complètement jusqu'à matité complète. Appliquer une autre couche plus fine (80%) répéter jusqu'à obtention du couvrant nécessaire, en laissant sécher entre chaque couche. Si une couverture complète, finir avec une couche de voile (20%) en augmentant la distance entre le pistolet et l'objet à peindre.
Teintes opaques	Appliquer une couche simple (100%). Laisser sécher complètement jusqu'à matité complète. Appliquer une autre couche simple (100%) et à nouveau laissez sécher jusqu'à matité complète, répéter jusqu'à obtention du couvrant nécessaire, une couche de voile n'est pas nécessaire avec les teintes opaques.
Toner 25	Peut être appliquée comme une couleur pure en 2 couches simples avec un flash-off entre les couches jusqu'à mat ou par 2 couches humides lumière humide sur humide
Réparations localisées/ Zones de raccord Application	Appliquer la base en fines couches (en débordant) le pistolet déclenché au maximum à une pression d'application de 1.5 – 2 bar jusqu'à obtention d'une opacité complète. Laisser sécher jusqu'à matité entre les couches, puis estomper dans la zone restante (seulement les teintes métallisées) à nouveau à une pression de 1.5 – 2 bar. <i>Le temps de travail peut être réduit en accélérant la vitesse d'air, en utilisant des dry-jets, les placer place au minimum à un mètre de l'objet à peindre.</i>

Basecoat WB GT

Bases

09/01/2019

L1.09.02

Note-

Lorsque vous réalisez une réparation localisée, il n'est pas nécessaire d'utiliser le tampon d'essuyage entre les couches.

-Si vous appliquez une Basecoat WBGT métallisée pure, mélanger toujours:

55% Basecoat WBGT métallisée avec 45% de base 04

-Nettoyer le pistolet au Lesonal Guncleaner WB directement après utilisation

Astuces pour réparation localisée

-Appliquer une couche de base pure 02 comme couche de fond pour une meilleure orientation du métal. La teinte peut être appliquée soit après séchage ou en mouillé sur mouillé. (Ne pas utiliser la base 04 comme couche de fond)

-Pour des teintes fortement métallisées, il peut être ajouté 50% de base 02 pure pour appliquer le voile final.

-Ne pas appliquer de couches trop mouillées pour la réalisation de spot repair

Méthodes de séchage

La réduction des temps de séchage peut être obtenue en :

-Utilisation de venturi

-Wind-jets ou par des systèmes fourni avec la cabine

-Augmentation de la température en cabine

Note : La base Lesonal 25 peut être appliquée en pure en 2 couches avec un flash off entre les couches ou en 2 couches fines en mouillé sur mouillé.

En cas d'utilisation de venturis garder une distance minimum de 1 mètre

Épaisseur de Film

10-25 microns

Consommation théorique en l/m²

167 m²/litre avec une épaisseur de 1 micron

Le rendement réel dépend de plusieurs facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les circonstances à l'emploi

Nettoyage de l'équipement

Utiliser Lesonal Guncleaner WB

Recouvrabilité

Laisser un temps de flash jusqu'à matité de la base finale avant que Basecoat WB GT puisse être recouvert avec les vernis suivants:

Lesonal Titanium Clear

Lesonal 2K HS Fast Clear 420

Lesonal 2K HS Premium Clear 420

Lesonal 2K HS Extra Clear (RTS)

Lesonal Multi Matt Clear

Astuces

- Après 20 minutes de flash off à 20°C. la base peut être masquée et une seconde couche peut être appliquée.
- Pour une filtration optimum, utiliser des filtres spécifiques aux produits à l'eau, taille: 125µm.
- S'il y a un risque de cratères, due à la présence de contamination, il est conseillé d'appliquer la base en fines couches seulement, et d'augmenter les temps de flash-off entre les couches.

Basecoat WB GT

Bases

09/01/2019

L1.09.02

Durée de vie	Se reporter à la TDS L9.01.02
---------------------	-------------------------------

COV	La valeur UE limite en COV pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) en valeur prêt à l'emploi est de max. 420 g/litre. La valeur COV en prêt à l'emploi de ce produit est de max. 407 g/litre.
------------	---

Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44		
--	--	--

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.
Siège social :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com